

サービス通信

No. FAS-001

富士重工業株式会社宇都宮製作所

発行 44年 2月 3日

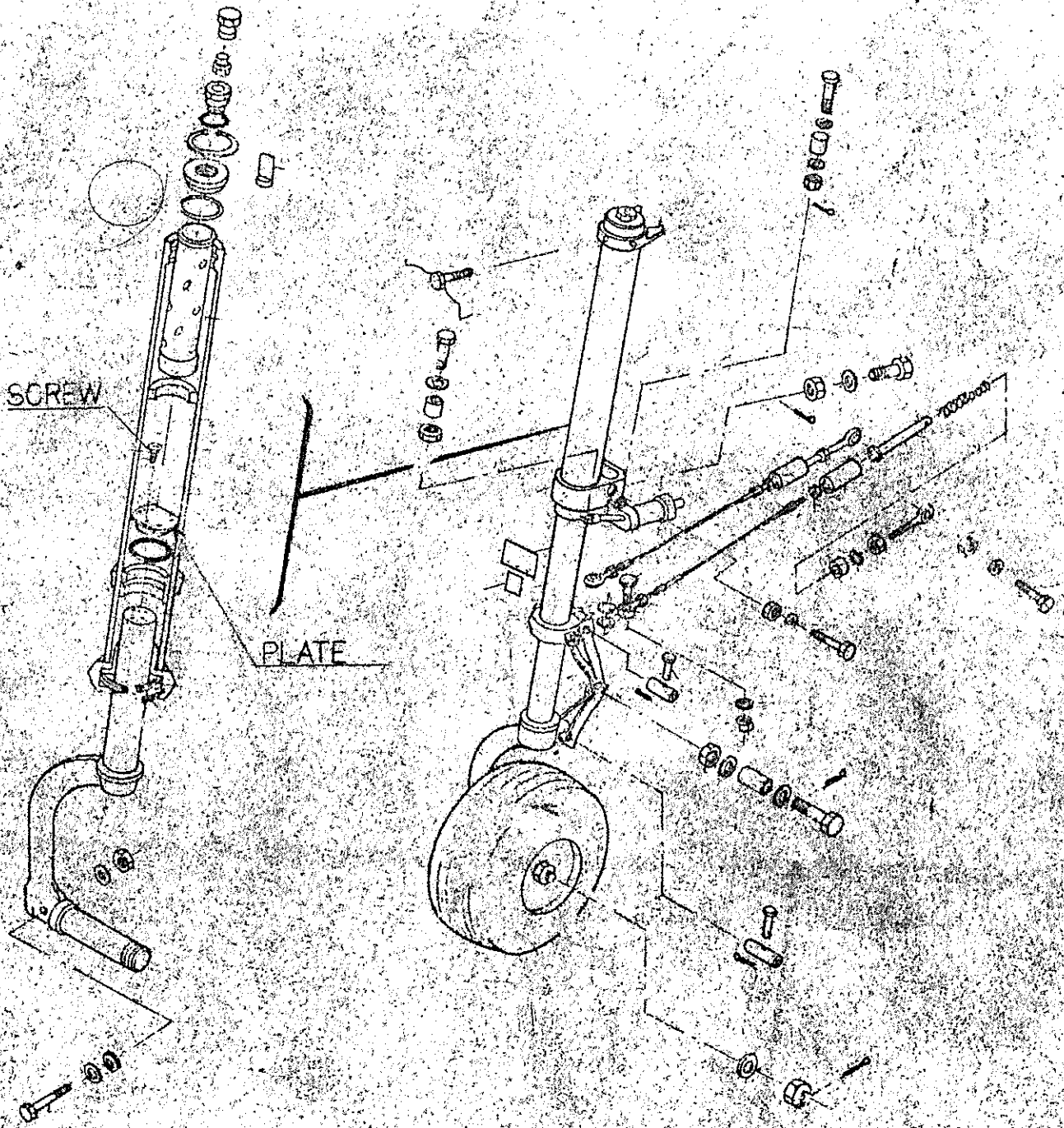
航空機工場 技術部

1. 標 題: 前脚ピストン上部プレート の 材質変更 及
び 取付ビス の 変更
2. 適用機体: お べ て の FA-200 シ リーズ の 機 体
(SERIES NO 1 ~ 21 及 び 兼 技 研 機)
3. 適用度: 必 須 事 項
4. 目 的: リバウンド による プレート 破 損 又 は プ
(理由) レート 取 付 ビス の 破 損 を 防 止 す る 為 (オース
トラリア に て 使 用 中 の 機 体 が 500 飛 行 時
間 で プレート が 破 損 し た。)
5. 指 示: 前 脚 上 部 プレート を ステール に 変 更 し
取 付 ビス を MS24694-S3 に 変 更 す る。
6. 実施時期: こ の サービス 通 信 受 信 後 最 初 の 100 時 間
点 検 に て 行 う。
7. 承 認: 航 空 局 認 許 (No. 284) 44.2.3
8. 所要部品: 下 記 部 品 を 富 士 重 工 業 様 より 無 償 支 給 す る。
前 脚 ピ ス ト ン 上 部 プ レ ー ト (ス テ ー ル) 1 枚
P/N X200-820114 (111号機迄の機体)
P/N 200-822170-003 (12号機以降)
ビス 6 本
MS24694-S3
9. 特殊工具: な し
10. 重量重心: 変 化 な し
11. 準拠資料: な し

12. 所要工数: 3MH

13. 作業手順:

- 13-1 前脚をジャッキ、又はドーリーにて支える。
- 13-2 前脚を取外す。
- 13-3 前脚上部のキャップを外し、オリフイス4ユーブを取外す。
- 13-4 作動油を容器にうつし、脚をいっばいにストロークさせピストン上部の6本のピストンをゆるめて、プレート、及びピストンを取外す。この両者とも廃棄する。
- 13-5 スティールのプレート(航技研究実験機を含む11号機迄の機体は、P/N X200-820114、12号機以降の機体は、P/N 200-822110)を6本の新しいピストン(MS24694-S3)でピストン上部に取付ける。
- 13-6 サービスマニュアルに従ってオリフイス4ユーブ取付、作動油補給、キャップ取付、及び空気を充填を行い、機体を取付ける。



NOSE LANDING GEAR INSTALLATION